

9800.73.001 MR660-1



Für die Industrie, R&D und Testanlagen

Robuste Ausführung für Indoor und Outdoor Anwendungen

Absolut EM/RFI Immun

100% passiver Sensor, keine Metallteile im Sensor

Grosser Frequenzbereich

Hohe Verfügbarkeit und grosse Umwelt Stabilität

Signalübertragung bis zu 200m

Produktbeschreibung

Die MR660 Faser optische Beschleunigungssensoren wurden entwickelt um Vibration im Hochspannung oder in ATEX gesicherten Bereichen, sowie auf Pantographen, Generatoren, Mienen, Transformatoren, Öl und Gas zu Messen. Die Sensoren sowie alle Kabel und Komponenten sind 100 % passiv und beeinträchtigen Ihre Umwelt keines Weges. Das Gehäuse der Sensoren ist entweder aus Aluminium oder Keramik. Der Sensorkern selber ist aus Keramik.

Das Signal kann störungsfrei über eine Länge von 200m in eine sichere Umgebung übertragen werden.

Das Ausgangssignal ist 100mV/g Spitze-Spitze gemessen mit einer Bandbreite von bis zu 0.1 Hz oder 2500 Hz

MICRONOR liefert zu diesen Sensoren ebenfalls passende Durchführungen, Verkabelungen, Sensor Halterung sowie Test Instrumente.

Applikation / Vorteile / System Planung

Die Faser optischen Beschleunigungssensoren eignen sich ideal für Öl und Gas Applikation sowie auch für Pantographen, Generatoren, Mienen, Transformatoren. Die Sensoren können zusammen mit Isolatoren, Durchführungen und Verkabelung als einfaches Betriebsmittel genutzt werden nach der Norm IEC 60079-28.

MICRONOR hat eine lange Erfahrung für Optische Sensoren, sowie die Verkabelung und die Unterstützung bei Projekten. Weiter bieten wir kundenspezifische OEM Lösungen für den direkten Einbau in Ihre Applikation an.

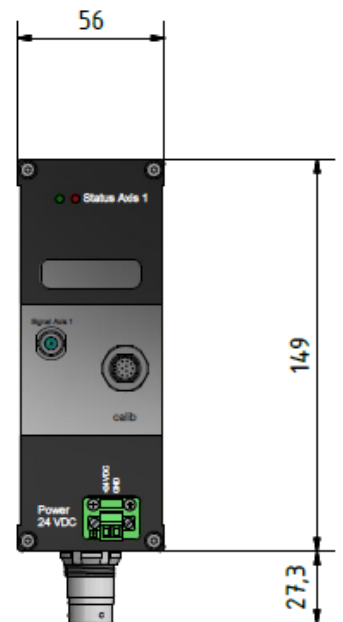
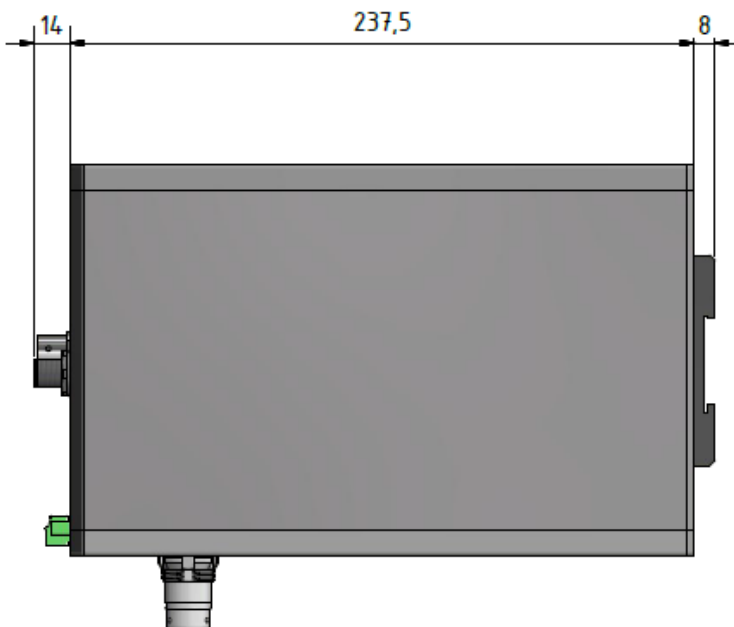
9800.73.001 MR660-1



9800.73.001 MR660-1 – Auswerteinheit 1 Achse

Nominal Sensibilität	100 mV/g
Eingangsspannung	12 VDC, +- 5%
Ausgangs Impedanz	<100 Ohm
Phasenverschiebung	0 deg
Linearität	< 5 %
Quer Sensibilität	< 3 %
Grundbelastung Sensibilität	0.0001 g/micro-m/m
Temperaturbereich	-25 °C bis 85°C
MTBF	> 100'000 Stunden
Schutzart	IP50

Massbild



9800.73.001 MR660-1



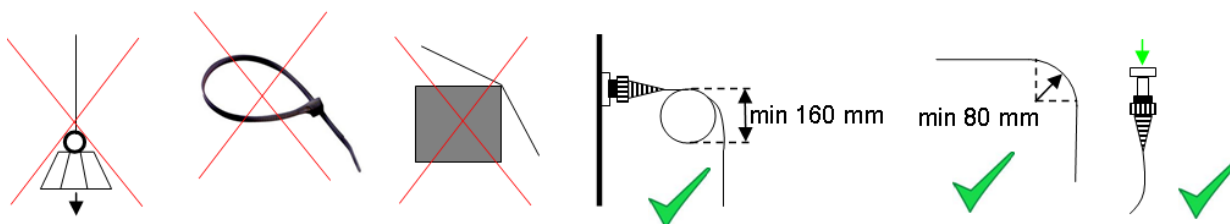
Installationsanleitung

Mit dem Umgang mit Faser und optischen Anlagen gilt:

ACHTUNG

Die optischen Fasern müssen stets mit Vorsicht behandelt werden, und dürfen keines Falls geknickt werden. Beim Biegen der Faser ist ein minimaler Biegeradius von 50mm einzuhalten.

Ein Fehlverhalten hier kann zum Bruch der Faser führen und die hätte zur Folge, dass das System nicht mehr korrekt oder gar nicht mehr messen kann. Die Glasfaser muss stressfrei jedoch fest befestigt werden, bewegen der Faser kann Signalstörungen generieren.






- Keine Zugkraft auf das Kabel
- Kabel nicht mit Kabelbinder befestigen
- Keine Knicke
- Wird das Kabel gebogen muss eine Biegeradius von 80mm eingehalten werden
- Stecker immer mit Schutzkappe versehen




9800.73.001 MR660-1







Bestellinformationen

	9800.73.001	MR660-1 - Auswerteinheit 1 Achsig
	9800.73.002	MR660-2 - Auswerteinheit 2 Achsig
	9800.73.002	MR660-2 - Auswerteinheit 2 Achsig

Optional

	9222.10.224	ZMR660 - Verlängerungskabel 50m für Auswerteinheit Faser optische Beschleunigungsmessung
	6099.26.185	Stecker MC 1.5/2-STF-3.81 grün (2 Pol)
	6099.26.180	Halterung Beschleunigungssensor

Beschleunigung Sensoren

	9800.72.004	MR661 - 1 Achsen optischer Beschleunigungssensor mit 6m Kabel und FO4 Stecker
	9800.72.001	MR662 - 1 Achsen optischer Beschleunigungssensor mit 6m Kabel und FO4 Stecker
	9800.72.002	MR663 - 2 Achsen optischer Beschleunigungssensor mit 6m Kabel und FO4 Stecker
	9800.72.003	MR664 - 3 Achsen optischer Beschleunigungssensor mit 6m Kabel und E2000 Stecker



Haben Sie Fragen?

Telefon: +41 (0)44 843 40 20 oder Mail: sales@micronor.ch