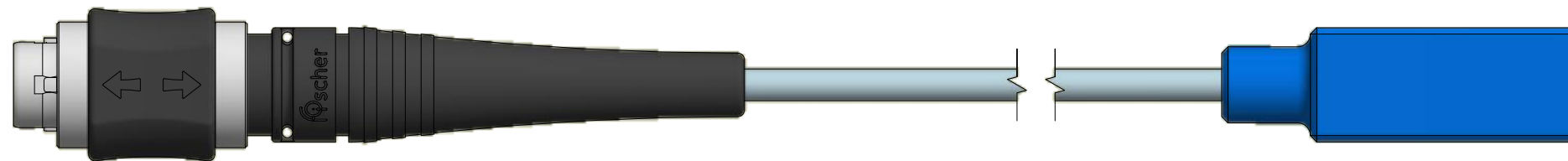
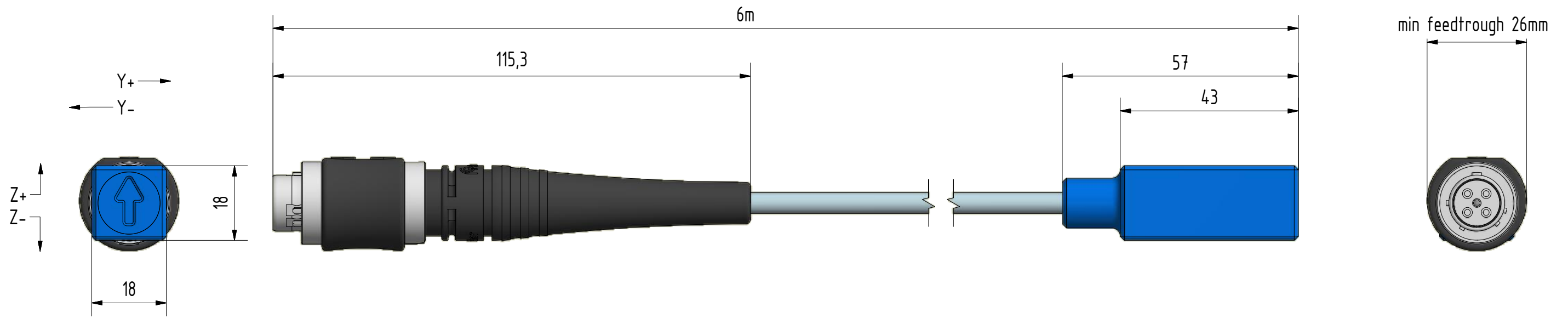


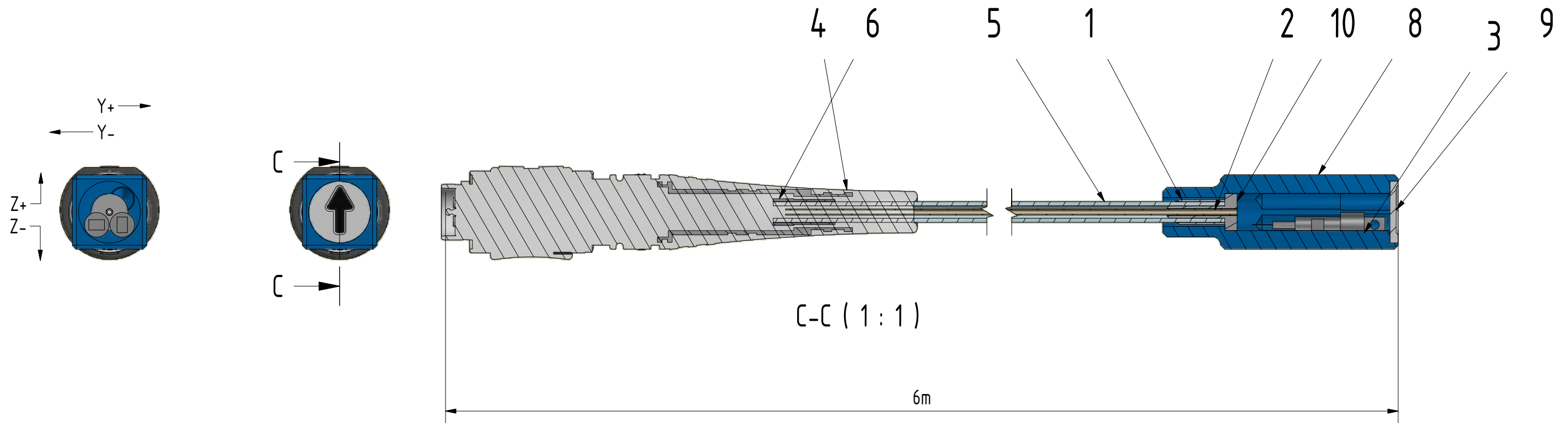
We reserve all right in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden

Wir behalten die Rechte für alle enthaltenen Informationen, die Verwendung oder die Weitergabe an dritte Personen ist strengstens Verboten

Subject for modification / Änderungen vorbehalten



Ersetz durch				Stücklisten Nr.			Material	
Ersatz für				Datum	Name		Massstab 1:1	Objekt / Bezeichnung MR663 - 2 Axis ACC Sensor
g				Gez.	02.10.2017	M. Zürcher		
f				Kontr.	02.10.2017	kjo		
e				Frei.	02.10.2017	kjo		
d				MICRONOR AG CH - 8105 Regensdorf T. 044 843 40 25 / Fax. 044 843 40 39			Zeichnungs Nr.	
c							8000.72.002	
b								
a								
	Modifikation	Datum	Name					



Sensor 1 (Y-Axis)

Sensor 2 (Z-Axis)

PTFE: _____

PEEK: _____

Pos.	Stk.	Bezeichnung	BESCHREIBUNG
1	1	6099.27.250	Krimphülse E2000
2	1	6099.29.493	PEEK_ID1.016xOD1.575mm
3	2	6099.29.784	Beschl. Sensor Messkopf Radial 7m
4	1	6099.29.839	Optischer Stecker Männlich F04
5	1	6099.30.122	PTFE Druckschlauch D5xd3mm
6	1	6099.30.152	Krimphülse 9800.18.005
7	1	6099.30.170	Seil Ersatz Kevlar für Fiber Optic
8	1	6099.30.210	Gehäuse Beschleunigungssensor Keramik
9	1	6099.30.211	Deckel Keramikgehäuse
10	1	6099.30.212	Zugabfangungshülse PTFE

Ersetzt durch				Stücklisten Nr.		Material		
Ersetzt für				Datum	Name	Massstab 1:1	Objekt / Bezeichnung MR663 - 2 Axis ACC Sensor	
g				Gez.	02.10.2017			M. Zürcher
f				Kontr.	02.10.2017			kjo
e				Frei.	02.10.2017			kjo
d				MICRONOR AG CH - 8105 Regensdorf T. 044 843 40 25 / Fax. 044 843 40 39			Zeichnungs Nr.	
c							9800.72.002	
b								
a								
	Modifikation	Datum	Name					