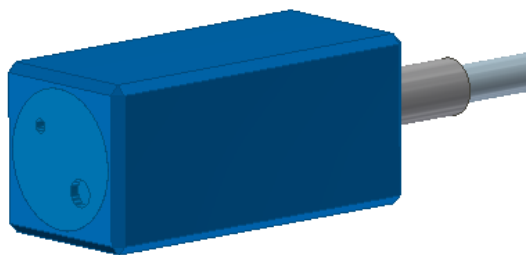


**9800.72.002 MR663**



## Für die Industrie, R&D und Testanlagen

- ➔ Robuste Ausführung für Indoor und Outdoor Anwendungen
- ➔ Absolut EM/RFI Immun
- ➔ 100% passiver Sensor
- ➔ Einsatz in ATEX Bereichen
- ➔ Hohe Dynamik
- ➔ Signalübertragung zum Controller bis zu 200m

## Produktbeschreibung

Der Sensor ist IP68 und kann im Innen- wie Aussenbereich eingesetzt werden. Durch seine passive Bauweise ist er ideal geeignet für die Anwendung in Industrieanlagen oder auch in grossen Maschinen. Das Gehäuse besteht aus Aluminium, der Sensorkopf im Inneren aus rostfreiem Stahl. Optional kann der Sensor auch aus Keramik gefertigt werden, wenn er in der Nähe von hohen elektromagnetischen Feldern eingesetzt wird

Im Inneren des Sensorkopfes erfasst eine Mikromembran die Beschleunigung, die ihrerseits den ankommenden Lichtstrahl proportional zur Beschleunigung moduliert und in die abgehende Faser einkoppelt. Über die faseroptische Verbindung, die bis 200m lang sein kann, wird das Lichtsignal zur Auswerteelektronik übertragen. Der Aufbau ist sehr robust ausgelegt.

Wir liefern auch komplette Systeme mit gasdichter optischer Durchführung und robustem Verlängerungskabel, sowie Spezialsteckern.

## Anwendung / Nutzen / Systemplanung

Die faseroptischen Beschleunigungssensoren der Serie MR66X sind sehr breit einsetzbar. Speziell jedoch kommen ihre Eigenschaften bei Anwendungen im Endwinding Monitoring von Generatoren, Überwachung von Lagern, Erkennung von Mikro Bewegungen im Hochspannungsbereich z.B. bei Transformatoren und Hochspannungsanlagen sowie in Umgebungen mit starker elektromagnetischer Störung zur Geltung. Für den Einsatz im Hochfrequenzbereich, z.B. bei der Überwachung von Antennen sind die Beschleunigungssensoren der Serie MR66X - ebenfalls bestens geeignet.

Auch in ATEX Bereichen können die Sensoren gefahrlos eingesetzt werden, da es sich um rein mechanische Sensoren handelt, die keine eigene Energie erzeugen oder aussenden. Zu den Sensoren gehören die jeweils passenden Auswerteeinheiten.

## Normen

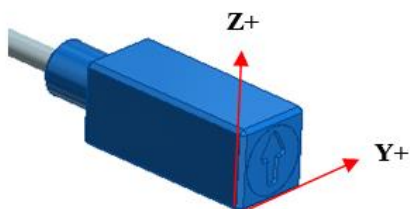
CE-konform gemäss EN 61000-6-1, EN 61000-6-4, EN 61000-6-3 und EN 6100-4-8

RoHS-konform gemäss EG-Richtlinie 2002/95/EG

Hergestellt unter ISO 9001

Schutzart gemäss EN 60529

## Achsbezeichnung / Richtung



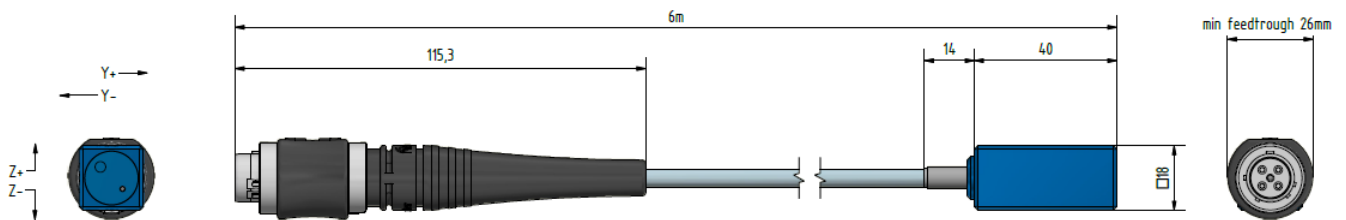
**9800.72.002 MR663**



**Technische Daten**

Maximale Frequenz (-3dB Bandbreite)	1100 Hz
Minimale Frequenz	0.5 Hz
Linearität (dB/g) zwischen 10-500Hz	3%
Maximale Beschleunigung	50g
Maximale Schock Beschleunigung	1500g
Rauschen	100 µg/Hz
Empfindlichkeit	0.06 dB/g
Temperaturbereich Arbeitsbereich	-40 ... +85°C
Temperaturbereich Lager	-40 ... +155°C
Immunität	100% passives design, keine Einwirkung
Feuchtigkeit	0-95% RH
Material Sensorkopf	Aluminium, Stahl Rostfrei
Fasertyp	Multimode 100/125µm
Schutzgrad	IP68
Optische Steckverbindung	Fischer F04
Kabellänge	6m

**Massbild**



**Bestellcode**

**Sensor:**

9800.72.002	MR663 faseroptischer 2 - Achsen Beschleunigungssensor
-------------	---

**Passende Auswerteeinheit:**

9800.73.002	MR660-2 - Auswerteeinheit 2 -Achsig
-------------	-------------------------------------



**Haben Sie Fragen?**

Telefon: +41 (0)44 843 40 20 oder Mail: [sales@micronor.ch](mailto:sales@micronor.ch)